



VIKSOL S-HON ТУ ВУ 100991292.005-2010

Описание

СОЖ «**VIKSOL S-HON**» — **синтетическая смазочно-охлаждающая жидкость.**

Представляет собой сбалансированный состав, содержащий ингибиторы коррозии, гликоли, фунгициды, ингибиторы желтых металлов и противопенные присадки. Содержит бор. Не содержит минеральное масло, нитритов, вторичных аминов, формальдегидов. Выпускается в виде концентрата.

Применение

Применяется в виде водных растворов, используемых в качестве технологической среды на операциях хонингования, шлифования стали, чугуна, цветных металлов, твердых сплавов, при лезвийной обработке чугуна, стали, цветных металлов. Рекомендуется для эксплуатации на станках с индивидуальной системой охлаждения.

На операциях хонингования заменяет масляно-керосиновую смесь.

Свойства и преимущества:

- высокая стабильность и хорошая фильтруемость,
- оптимальная смачивающая, охлаждающая и промывочная способность,
- отличные антикоррозионные свойства,
- низкое пенообразование,
- длительный срок службы,
- пожаробезопасность,
- улучшение условий работающих.

Физико-химические характеристики

	Концентрат
Внешний вид, цвет	Полупрозрачная опалесцирующая жидкость желтого цвета
Плотность при 20 °С, кг/м ³	1040 — 1120
Свежеприготовленный водный раствор	
Цвет	прозрачный
Показатель концентрации водородных ионов рН (5%-й раствор)	9,2 — 9,3
Коррозионная агрессивность по отношению к черным металлам (4%-й раствор)	Отсутствие коррозии
Коэффициент рефрактометра	~1,4

Ориентировочная массовая доля СОЖ в рабочем растворе составляет:

- 4% — шлифование.
- 6 — 10% — хонингование.
- 5 — 6% — лезвийная обработка.

Хранение

В закрытой таре в крытых складских помещениях при температуре от +5 °С до +30 °С. Не допускать попадания прямых солнечных лучей. Беречь от мороза.

Срок хранения

12 месяцев от даты изготовления.

Виды упаковки

Емкость пластиковая — 20 л, бочка металлическая — 200 л.