



**VIKSOL PS-430EP**  
**TU BY 100991292.006-2010**

**Описание**

СОЖ «**VIKSOL PS-430EP**» — универсальная смазочно-охлаждающая жидкость. Представляет собой сбалансированную композицию минерального масла, эмульгаторов, стабилизаторов, ингибиторов коррозии, противоизносных и бактерицидных присадок. Не содержит нитритов, серы, хлора и вторичных аминов. **Содержит ингибиторы цветных металлов. В качестве противоизносных присадок содержит биоразлагаемые моноэфиры. Содержит феноксиэтанол.** Выпускается в виде концентрата.

**Применение**

Используется в виде водных эмульсий на операциях лезвийной и абразивной обработки чугуна, стали, алюминиевых сплавов и цветных металлов. Рекомендуется для эксплуатации как в станках с индивидуальной системой охлаждения, так и в централизованных системах. **Рекомендуется для нагруженных операций.** Может использоваться в качестве альтернативы СОЖ Rhenus Polinor FFS, Blasocut 400 CF, Mobilcut 230.

**Свойства и преимущества:**

- подходит для широкого спектра операций,
- использование при обработке цветных металлов и нагруженных операциях,
- длительный срок службы, высокая устойчивость к бактериям,
- отличные смачивающие и промывающие свойства, низкое пенообразование,
- высокая стабильность и отличные антикоррозионные свойства,
- не раздражает кожу рук работающих,
- стабильная в жесткой воде.

**Физико-химические характеристики**

	<b>Концентрат</b>
Внешний вид, цвет	Маслянистая жидкость коричневого цвета
Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	860 — 950
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм/с <sup>2</sup>	30 — 60
Содержание масла %	~ 40
	<b>Свежеприготовленная водная эмульсия — 5%</b>
Цвет	Полупрозрачный
Показатель концентрации водородных ионов pH	9,2 — 9,3
Коррозионная агрессивность по отношению к черным металлам	Отсутствие коррозии
Коэффициент рефрактометра	1,0

**Ориентировочная концентрация эмульсии при обработке различных металлов на операциях:**

- От 3% — шлифование.
- 4 — 6% — точение, сверление, фрезерование стали.
- 5 — 7% — пиление, точение, сверление, фрезерование чугуна.
- 8 — 10% — нагруженные операции, алюминиевые сплавы, цветные металлы.

**Хранение**

В закрытой таре в крытых складских помещениях при температуре от +5 °С до +30 °С.

**Срок хранения**

12 месяцев от даты изготовления.

**Виды упаковки**

Емкость пластиковая — 20 л, бочка металлическая — 200 л, контейнер — 1000 л.